

Prüfprotokoll für die Prüfung nach SNG 482638 (EN 50678/EN 50699)



mobil • temporär • individuell

Auftragsnummer:

Auftraggeber (Kunde): Oswald Cateringtechnik Oswald Cateringtechnik AG Alterswil 174 3531 Oberthal		Auftragnehmer: Oswald Cateringtechnik AG Alterswil 174 3531 Oberthal	
Ident.- Nr.: 1007-0529-024	Geräteart: Hold-o-mat	Hersteller: Hugentobler	
Modell:	Seriennummer: 19 44 18017	Prüfdatum: 08.06.2026	
Schutzklasse: SKI	Heizleistung [W]: keine		
Schutzleiterlänge [m]: 5 m	Querschnitt [qmm]: 1,5 qmm		
Elektrische Prüfung:			
Prüfung	Grenzwert	Messwert	Ergebnis
Sichtprüfung Gehäuse			OK
Sichtprüfung Isolierteile			OK
Sichtprüfung Schutzleiter			OK
Sichtprüfung Anschlussleitungen			OK
Sichtprüfung Typschild			OK
Sichtprüfung Sonstiges			OK
Schutzleiterwiderstand	< 0,300 Ohm	0,276 Ohm	OK
Isolationswiderstand LN gegen PE	> 1,00 MOhm	> 20,00 MOhm	OK
Differenzstrom	< 3,50 mA	0,08 mA	OK
Phasenspannung		228 V	OK
Phasenstrom		0,1 A	OK
Leistung		0 W	OK
Funktionsprüfung Funktionstest			OK
Funktions- und Sicherheitsprüfung mängelfrei			OK
Bemerkung zur Prüfung:			
Gemäss Unfallverhütungsvorschrift VUV Art. 32b und VUV Art. 32 Abs. 2:			
Prüfintervall: 12 Monate			
Nächster Prüftermin : 08.06.2027			
Prüfgerät Seriennummer: ULP00195			
Unterschriften			
Prüfer: Silvan Oswald			
Datum: 12.06.2026			